

## DECYZJA

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4 oraz art. 84 i art. 85 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U.Nr 199, poz. 1227 ze zmianami) oraz pkt 10 lit. a) aneksu II Dyrektywy 85/337/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 27 czerwca 1985 r. w sprawie oceny wpływu wywieranego przez niektóre przedsięwzięcia publiczne i prywatne na środowisko naturalne (Dz. Urz. UE L 175 z dnia 5 lipca 1985 r. ze zmianami), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj.: Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku firmy: **STOLTER Sp. z o.o Grubno 63 86-212 Stolno** i przeprowadzeniu postępowania w sprawie wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

## ORZEKAM

Określić następujące uwarunkowania środowiskowe dla realizacji przedsięwzięcia polegającego na: **Rozbudowie i przebudowie hali produkcyjno-magazynowej w miejscowości Grubno na terenie istniejącego zakładu produkcyjnego firmy Stolter Sp. z.o.o na nieruchomości nr ewid. 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93, obręb Grubno gmina Stolno**

### 1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcia polega na przebudowie i rozbudowie hali produkcyjno-magazynowej firmy „STOLTER” Sp. z o.o. w miejscowości Grubno 63, w gminie Stolno na dz. 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93. Rozbudowa ma na celu usprawnienie procesu produkcyjnego oraz zwiększenie zdolności wytwórczych zakładu. Zakład STOLTER Sp. z o.o. zajmuje się produkcją sprzętu szpitalnego oraz mebli medycznych i szpitalnych. Dotychczas produkcja jest prowadzona w kilku istniejących obiektach w siedzibie zakładu w miejscowości Grubno 63, 86-212 Stolno. Zamiarem Inwestora jest rozbudowa i przebudowa zakładu i przeniesienie tam niezbędnych do produkcji, istniejących i planowanych maszyn i urządzeń. Pozwoli to prawidłowo zorganizować proces produkcyjny i wyeliminuje konieczność transportu międzyoperacyjnego detali po otwartym terenie zakładu. Ponadto przedsięwzięcie wpłynie na wzrost zdolności produkcyjnej i zwiększenie powierzchni magazynowej zakładu. Skala przedsięwzięcia Zakres inwestycyjny przedsięwzięcia obejmuje: rozbudowę i przebudowę hali produkcyjno – magazynowej (z lokalizacją nowej linii produkcyjnej), a ponadto: wybudowanie części socjalnej, nowej kotłowni na olej opałowy, budowę trafostacji oraz przebudowę infrastruktury wewnętrznej na terenie zakładu. Powierzchnia całkowita działek objętych inwestycją wynosi 35.935 m<sup>2</sup>, natomiast powierzchnia całkowita terenu zakładu wynosi 39.735 m<sup>2</sup>. W wyniku planowanej inwestycji powierzchnia istniejącej zabudowy zwiększy się o około 8.000 m<sup>2</sup>, tj. z obecnych 5.103 m<sup>2</sup> do 13.103 m<sup>2</sup>.

### 2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji, z szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości, przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenie uciążliwości dla terenów sąsiednich

- w rejonie prowadzonych prac wyznaczyć miejsca do tymczasowego gromadzenia odpadów, powstających w trakcie realizacji inwestycji i sukcesywnie przekazywać je do zagospodarowania bądź unieszkodliwienia;
- masy ziemne powstające podczas robót wykorzystać do niwelacji terenu inwestora;
- wszystkie odpady gromadzić selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach ;
- odpady niebezpieczne magazynować w szczelnie zamkniętych pojemnikach w miejscach zadaszonych i nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
- odpady przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia ;
- transport odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwienia realizować przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów;
- wszelkie prace ziemne wykonywać w sposób zapewniający ochronę gruntu, wód powierzchniowych oraz wód podziemnych przed zanieczyszczeniem;
- sprzęt mechaniczny używany do prac budowlanych nie może wpływać negatywnie na środowisko (np.: poprzez wyciek paliwa lub oleju).
- w celu ograniczenia uciążliwości związanej z hałasem prace budowlane należy prowadzić w porze dziennej (między 6.00 – 22.00).
- przyjęcie rozwiązań minimalizujących emisję do atmosfery : substancji toksycznych oraz pyłu.

### **3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym**

- ścieki sanitarne i technologiczne kierować do gminnej sieci kanalizacyjnej, na zasadach uzgodnionych z gestorem sieci
- wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych, po wstępnym podczyszczeniu w osadniku i separatorze ropopochodnych, , skierować do zbiornika retencyjnego z którego będą stopniowo odprowadzane do kolektora deszczowego, na podstawie umowy zawartej z gestorem sieci

### **4. Wymogi w zakresie przeciwdziałanie skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii.**

Na terenie każdego zakładu produkcyjnego, gdzie funkcjonują instalacje

techniczne istnieje ryzyko zdarzeń awaryjnych zakłócających proces wytwarzania i powodujących zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi. Mogą one być spowodowane m.in.:

- pożarem obiektów – powodujący zniszczenie obiektów, zanieczyszczenie powietrza – emisja pyłów i gazów), gruntu i wód oraz zniszczenie roślinności na skutek powstania wysokiej temperatury.
- rozszczelnieniem instalacji technologicznych lub sieci kanalizacyjnej mogące powodować skażenie lub ponadnormatywne zanieczyszczenie gruntu, wód podziemnych lub powierzchniowych, lub zagrożenie dla ludzi.

Powodem wystąpienia awarii mogą być:

- wady materiałowe sieci infrastruktury technicznej,
- wady konstrukcyjne (rozszczelnienie),
- uszkodzenia mechaniczne instalacji,
- nieprzestrzeganie przepisów prawidłowego użytkowania.

Aby zapobiec występowaniu wyżej wymienionym zagrożeniom na terenie rozpatrywanego obiektu należy stosować przepisy BHP i ppoż. oraz instrukcje dla poszczególnych urządzeń stosowanych w procesach technologicznych. Po uruchomieniu zakładu należy opracować i wdrożyć instrukcje postępowania na wypadek nadzwyczajnych zagrożeń (szczegółowa instrukcja ustalająca tryb postępowania na wypadek pożaru).

Materiały palne, które będą znajdowały się w projektowanych pomieszczeniach produkcyjnych, to jedynie palety i resztki drewniane ułożone przed niektórymi obrabiarkami oraz szmaty używane jako czyściwo. W zamkniętych zbiornikach układów hydraulicznych obrabiarek znajduje się też olej.

Zaznacza się, że zgodnie z art. 248, ust 3 Prawa Ochrony Środowiska oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku lub do zakładu o dużym ryzyku poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. nr58, poz. 535) – rozpatrywane przedsięwzięcie nie jest kwalifikowane jako zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia „poważnej awarii przemysłowej”.

**5. Wymogi w zakresie ograniczania trans granicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące trans granicznego oddziaływania na środowisko\**

Nie dotyczy.

**6. Konieczność utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.**

Nie dotyczy.

## UZASADNIENIE

STOLTER sp. z o.o. z dnia 05.02.2010r. zwrócił się do Wójta Gminy Stolno z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie i przebudowie hali produkcyjno-magazynowej w miejscowości Grubno 63 Gmina Stolno na terenie istniejącego zakładu produkcyjnego firmy STOLTER Sp. z o.o i działki nr 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93 dla potrzeb usytuowania nowych maszyn niezbędnych do wdrożenia nowoczesnych technologii produkcji. Projektowana hala nie graniczy bezpośrednio z zabudową mieszkaniową.

Firma STOLTER Sp. z o.o. zajmuje się produkcją sprzętu szpitalnego oraz mebli medycznych i szpitalnych. Dotychczas produkcja jest prowadzona w kilku istniejących obiektach na terenie zakładu w miejscowości Grubno 63, 86-212 Stolno. Budowa i przebudowa hali ma na celu usprawnienie procesu produkcyjnego oraz zwiększenie zdolności magazynowych zakładu. Zamiarem Inwestora jest: zakup nowych maszyn, które zostaną umieszczone w nowej hali oraz ze względu na zachowanie procesu technologicznego produkcji częściowo zostaną przeniesione maszyny i urządzenia już istniejące. Pozwoli to prawidłowo zorganizować proces produkcyjny i wyeliminuje konieczność transportu międzyoperacyjnego detali po otwartym terenie zakładu. Ponadto przedsięwzięcie pozwoli na wdrożenie nowoczesnych technologii, która wpłynie na wzrost zdolności produkcyjnej zakładu.

Do wniosku o wydanie decyzji załączona została karta informacyjna przedsięwzięcia, a także wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, wypis z rejestru gruntów oraz kopia mapy ewidencyjnej, obejmującej przewidywany teren, na którym nastąpi realizacja przedsięwzięcia. Wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zamieszczony został w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, prowadzonym na stronach internetowych Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu gminy Stolno

Informacje o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie oraz o zamieszczeniu wniosku w publicznie dostępnym wykazie podano do publicznej wiadomości dnia 2010.03.12 na stronach. Bip Stolno, na tablicy ogłoszeń, zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt 1) i 2) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 ze zmianami) w dniu 2010-02.08 zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy oraz w dniu 2010.02.08 do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Chełmnie o wyrażenie opinii w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz określenia ewentualnego zakresu raportu OOS dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

(Postanowienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy znak: RDOS-OO.6613-222/10/DB z dnia 2010-03-03), Określiła zakres raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko zgodnie z art. 66 ust. 1 i 6 ustawy z dnia 3 października 2008 r Postanowienia organów opiniujących zamieszczone zostały w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, prowadzonym na stronach internetowych Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Gminy Stolno.

**Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. – o ochronie przyrody (Dz.U.nr 92, poz.880), znajdujące się w zasięgu oddziaływania przedsięwzięcia**

W zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie występują tereny podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody (Dz.U. nr 92 poz. 880 z późn. zm.). Teren przedsięwzięcia znajduje się poza obszarami:

- Parków Narodowych
- Parków Krajobrazowych
- Obszarów Chronionego Krajobrazu
- Rezerwatów przyrody
- Leśnych kompleksów promocyjnych
- Obszarów ochrony uzdrowiskowej

Teren planowanego przedsięwzięcia jest położony poza obszarami specjalnej ochrony ptaków i siedlisk sieci ekologicznej Natura 2000 wyznaczonymi rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 lipca 2004r. w sprawie obszarów specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 (Dz.U. nr 229, poz. 2313).

Wobec powyższego, Wójt Gminy Stolno, po uzyskaniu opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Chełmnie oraz Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w dniu 2010-03-09 wydał postanowienie znak: SRLiOŚ.FC.-7624/2/10, w którym stwierdził konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Do dnia wydania decyzji nie wpłynęły żadne wnioski, uwagi i zapytania w sprawie prowadzonego postępowania. W związku z wypełnieniem przez Wnioskodawcę wszystkich wymogów formalnych do uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz uwzględniając wymogi w zakresie ochrony środowiska organ rozpatrzył przedmiotową sprawę w oparciu o załączone materiały oraz uzyskane opinie. Planowane przedsięwzięcie powinno zostać zaprojektowane w taki sposób, by jego realizacja i eksploatacja zminimalizowała negatywne oddziaływanie na środowisko.

Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono, jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu wniesione za pośrednictwem Wójta Gminy w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Załączniki decyzji stanowią:

- charakterystyka przedsięwzięcia
- karta informacyjna przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. STOLTER SP.Zo.o
3. BIP U.G Stolno
4. a/a

Do wiadomości:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Chełmnie
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy

## Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie przedsiębiorstwa „STOLTER” Sp. z o.o. w miejscowości Grubno 63, w gminie Stolno na dz. 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93. Rozbudowa zakładu ma na celu usprawnienie procesu produkcyjnego oraz zwiększenie zdolności produkcyjnej zakładu. Zakład STOLTER Sp. z o.o. zajmuje się produkcją sprzętu szpitalnego oraz mebli medycznych i szpitalnych. Dotychczas produkcja jest prowadzona w kilku istniejących obiektach w siedzibie zakładu w miejscowości Grubno 63, 86-212 Stolno. Zamiarem Inwestora jest rozbudowa jednej z istniejących hal produkcyjnych oraz magazynowych i przeniesienie tam niezbędnych do produkcji, istniejących i planowanych maszyn i urządzeń. Pozwoli to prawidłowo zorganizować proces produkcyjny i wyeliminuje konieczność transportu międzyoperacyjnego detali po otwartym terenie zakładu. Ponadto przedsięwzięcie wpłynie na wzrost zdolności produkcyjnej zakładu.

Firma „STOLTER” Sp. z o.o. oferuje na rynek krajowy i zagraniczny meble i sprzęt medyczny oraz świadczy usługi serwisowe gwarancyjne i pogwarancyjne. Produkty firmy są dostarczane do państwowych i prywatnych placówek medycznych - szpitali, przychodni, gabinetów, hospicjów, domów opieki społecznej - jak i prywatnych odbiorców.

Inwestor rozpatrywał jeden wariant technologiczny i lokalizacyjny planowanego przedsięwzięcia pn.: Rozbudowa i przebudowa istniejącej hali produkcyjno – magazynowej wraz z infrastrukturą techniczną, na terenie „STOLTER” Sp. z o.o. na nieruchomości nr ewid. 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93, obręb Grubno gm. Stolno przy drodze krajowej nr 1. Nie brano pod uwagę wariantu innej lokalizacji przedsięwzięcia, z uwagi na dysponowanie terenem pod planowane przedsięwzięcie i wykorzystanie istniejącej infrastruktury.

W zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie występują tereny podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody (Dz.U. nr 92 poz. 880 z późn. zmianami). Teren planowanego przedsięwzięcia jest położony poza obszarami specjalnej ochrony ptaków i siedlisk sieci ekologicznej Natura 2000 wyznaczonymi rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 lipca 2004r. w sprawie obszarów specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 (Dz.U. nr 229, poz. 2313).

## **Karta informacyjna przedsięwzięcia**

wg zakresu określonego w art. 3.1, pkt 5 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. Nr 199, poz.1227).

### **1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia**

Rodzaj inwestycji - Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie przedsiębiorstwa „STOLTER” Sp. z o.o. w miejscowości Grubno 63, w gminie Stolno na dz. 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93. Rozbudowa zakładu ma na celu usprawnienie procesu produkcyjnego oraz zwiększenie zdolności produkcyjnej zakładu. Zakład STOLTER Sp. z o.o. zajmuje się produkcją sprzętu szpitalnego oraz mebli medycznych i szpitalnych. Dotychczas produkcja jest prowadzona w kilku istniejących obiektach w siedzibie zakładu w miejscowości Grubno 63, 86-212 Stolno. Zamiarem Inwestora jest rozbudowa jednej z istniejących hal produkcyjnych oraz magazynowych i przeniesienie tam niezbędnych do produkcji, istniejących i planowanych maszyn i urządzeń. Pozwoli to prawidłowo zorganizować proces produkcyjny i wyeliminuje konieczność transportu międzyoperacyjnego detali po otwartym terenie zakładu. Ponadto przedsięwzięcie wpłynie na wzrost zdolności produkcyjnej zakładu.

#### Skala przedsięwzięcia (zdolność produkcyjna) – podstawa działalności

W wyniku planowanej rozbudowy usprawniony zostanie proces produkcyjny i wzrośnie zdolność produkcyjna zakładu. Efektem realizacji przedsięwzięcia będzie również poprawa stanu warunków środowiska pracy oraz możliwość zwiększenia zatrudnienia w zakładzie. Zdolność produkcyjna zakładu po realizacji planowanego przedsięwzięcia wzrośnie do 46 tys. sztuk mebli rocznie (dotyczy wszystkich asortymentów wyrobów). Zatrudnienie w obiekcie po rozbudowie będzie się kształtowało na następującym poziomie:

- zatrudnienie ogółem – 200 osób, w tym: 185 mężczyzn i 15 kobiet
- najliczniejsza zmiana – 90 osób, w tym: 57 mężczyzn i 3 kobiety

Praca zakładu docelowo w systemie:

- 1 – zmianowym – administracja
- 3 – zmianowym – produkcja (bez dni wolnych)

Zakres inwestycyjny przedsięwzięcia obejmuje: rozbudowę istniejącej hali produkcyjno – magazynowej polegającą na zwiększeniu powierzchni zabudowy do 8.000,00 m<sup>2</sup> (z lokalizacją nowej linii produkcyjnej), a ponadto: wybudowanie części socjalnej, nowej kotłowni i podziemnego zbiornika na olej opałowy w istniejącej hali oraz przebudowę infrastruktury wewnętrznej na terenie zakładu.

Planowane przedsięwzięcie nie zmieni dotychczasowego sposobu użytkowania terenu Inwestora stanowiącego, wg ewidencji gruntów „tereny różne” z funkcją produkcyjną. Projektowana hala nie będzie bezpośrednio graniczyć z zabudową mieszkalną.

Przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 52 a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada

2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz.U. nr 257, poz. 2573 z 2004r. z późn. zmianami).

#### Lokalizacja przedsięwzięcia

Przedsiębiorstwo „STOLTER” Sp. z o.o. w Grubnie zlokalizowane jest w gminie Stolno, powiat chełmiński, województwo kujawsko-pomorskie.

Teren zakładu obejmuje działki o numerach 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93, 94, 96, leżące w obrębie Grubno położone w gminie Stolno o łącznej powierzchni 3.9735 ha.

Rozbudowa hali produkcyjno-magazynowej planowana jest w obrębie części działek o numerach 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93 – w części stanowiącej obecnie tereny różne.

Powierzchnia istniejącej zabudowy zakładu wynosi 5103 m<sup>2</sup>. Teren zakładu ogrodzony jest ze wszystkich stron. Na teren prowadzą dwie bramy wjazdowe (główna oraz pożarowa) zlokalizowane przy drodze krajowej nr 1.

#### Dane dotyczące działek

Teren objęty inwestycją należący do przedsiębiorstwa „STOLTER” Sp. z o.o. w Grubnie stanowi nieruchomościę wpisaną do ewidencji gruntów Gminy Stolno jako działki nr 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93 o łącznej powierzchni 3,5935 ha Inwestor posiada tytuł prawny do dysponowania terenem.

<i><b>Działka</b></i>	<i><b>Położenie, obręb</b></i>	<i><b>Rodzaje użytków</b></i>	<i><b>Powierzchnia działki [ha]</b></i>	<i><b>Numer księgi wieczystej</b></i>
<b>87/1</b>	Grubno, 0003	tereny różne	1.4828	12931
<b>89/1</b>	Grubno, 0003	tereny różne	0.1657	23966
90/1	Grubno, 0003	tereny różne	0.2750	
<b>91</b>	Grubno, 0003	tereny różne	0.5600	14190
<b>92</b>	Grubno, 0003	tereny różne	0.1400	
<b>93</b>	Grubno, 0003	tereny różne	0.9700	
RAZEM			<b>3.5935</b>	

Właścicielem działek: 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93, na których planowana jest inwestycja jest STOLTER Sp. z o.o. w Grubnie, 86-212 Stolno, Grubno 63.

Na obszarze planowego przedsięwzięcia obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego uchwalony uchwałą Rady Gminy Stolno nr VII/63/03 z dnia 4 września 2003r. Przeznaczenie działek nr 87/1, 89/1 i 90/1 określono jako „przemysł i usługi komercyjne”.

Na pozostałe działki, tj. 91, 92, 93 zostanie uzyskana decyzja o warunkach zabudowy.

## **2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystywania i pokrycia szatą roślinną**

### **Bilans powierzchni terenu**

Powierzchnia całkowita działek objętych inwestycją (nr 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93) wynosi 35.935 m<sup>2</sup>.

Przybliżony bilans powierzchni całego terenu zakładu po planowanej rozbudowie:

Rodzaj terenu	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]		Uwagi
	przed rozbudową	po rozbudowie	
Powierzchnie zabudowane	5.103	13.103	istniejące i projektowane budynki
Tereny utwardzone	3.800	10.165	istniejące i projektowane drogi, place i parkingi
Tereny zielone	30.832	16.467 m <sup>2</sup>	zieleń niska
<b>Razem</b>	<b>39.735</b>	<b>39.735 m<sup>2</sup></b>	

W wyniku planowanej rozbudowy obiektów kubaturowych powierzchnia istniejącej zabudowy zwiększy się o około 8.000 m<sup>2</sup>. Wielkość powierzchni zabudowy istniejącej i projektowanej w stosunku do powierzchni działek wyniesie około 32%. Dokładny bilans powierzchni zostanie określony na etapie projektu budowlanego.

### **Sposób wykorzystania terenu**

Zgodnie z ewidencją gruntów w/w działki Inwestora stanowią „tereny różne” – wypis z rejestru gruntów w załączeniu. Istniejące zagospodarowanie terenu zakładu produkcyjnego „STOLTER” Sp. z o.o. w Grubnie obejmuje tereny produkcyjno-usługowe zabudowane halą produkcyjną, budynkami magazynowo-technicznymi, budynkiem socjalno-biurowym.

Istniejące instalacje technologiczne są stosunkowo nowe, wyposażone w urządzenia do redukcji zanieczyszczeń. Stan techniczny instalacji jest dobry. Istniejący zakład spełnia wymogi ochrony środowiska i ma uregulowaną stronę formalno-prawną korzystania ze środowiska.

Istniejące obiekty kubaturowe stanowią: hala produkcyjna z częścią socjalno-biurową, magazynową, budynek techniczno-magazynowy, budynek lakierni. Istniejące budynki i budowle na terenie zakładu:

- Budynek magazynowy z częścią administracyjno – biurową
- Kotłownia olejowa

- Podziemny zbiornik oleju
- Budynek lakierni z częścią biurową
  - pomieszczenie myjni,
  - obróbka strumieniowa
  - lakiernia proszkowa
  - Dział utrzymania ruchu
  - Budynek produkcyjny
    - tłocznia – prasy
    - spawalnia (stanowiska ręczne)
    - krajalnia – przecinarki taśmowe
  - magazyn hutniczy
  - stacja transformatorowa
  - jeden budynek przeznaczony do rozbiórki

Obiekty istniejące naniesione są na mapie ewidencyjnej (załącznik nr 2).

### Uzbrojenie terenu

Istniejące uzbrojenie terenu obejmuje:

- sieć wodociągowa zasilana z miejskiej sieci wodociągowej, w tym instalacja wody p.poż.,
- sieci kanalizacji sanitarnej i technologicznej z przyłączem do kanalizacji miejskiej,
- sieć kanalizacji deszczowej – niezależny system kanalizacyjny z przyłączem do kolektora kanalizacji deszczowej Gminnej Spółki Wodnej w Stolnie,
- sieci elektryczne, wraz z oświetleniem terenu,
- sieci telekomunikacyjne.

### Charakterystyka powierzchni terenu

Powierzchnia terenu jest stosunkowo płaska w południowo-wschodniej części zakładu. W części zachodniej i północnej występują deniwelacje do 6m. Rzędne terenu wynoszą 85,9 - 92,1 m npm.

Tereny utwardzone użytkowane są jako ciągi komunikacyjne dla pracowników (chodniki), pojazdów dostawczych zakładu lub kontrahentów (drogi zakładowe) oraz jako place parkingowe, składowo-magazynowe. Dachy budynków oraz nawierzchnie utwardzone posiadają rozdzielczą sieć kanalizacji deszczowej. Teren zakładu ogrodzony ze wszystkich stron, wjazd od drogi nr 1. Parking dla pojazdów pracowników przed zakładem od strony południowo - zachodniej.

### Pokrycie szatą roślinną

Zakład STOLTER położony jest przy odcinku drogi krajowej nr 1 ze Stolna do Chełmna w obrębie Grubno, Rybieniec. Są to tereny porolne na stosunkowo dobrych glebach w obszarze moreny dennej. Wszelka naturalna roślinność została tu zmieniona, dopiero 2 km dalej na północ w strefie krawędziowej Doliny Fordońskiej (Dolnej Wisły) ciągną się lasy (głównie porolne i również mocno przekształcone przez działalność człowieka – wieloletni teren ćwiczeń wojska).

Istniejące hale produkcyjne i parking przylegają od południa do działek nr 87/1 (dawna rola), nr 89/1 (dawna droga gruntowa) oraz nr 90/1 i 91 (dawna łąka). Działki te od północy graniczą z małym, zaniedbanym parkiem podworskim, który leży na granicy Zespołu Parków Krajobrazowych Chełmińskiego i Nadwiślańskiego. Z lustracji przeprowadzonej w początku grudnia ub.r. wynika, że nie rosną tu żadne gatunki roślin ani nie występują siedliska chronione, nie stwierdzono także podlegających ochronie zwierząt (nawet kretów).

Roślinność omawianych działek upodobniła się w trakcie wieloletniego braku użytkowania rolniczego. Są to obecnie murawy porolne, na których przeważają byliny – chwasty polne, jak perz właściwy, ostrożeń polny jak i trawy łąkowe – rajgras, wiechliny, kostrzewy. Na poboczach dawnej drogi gruntowej prowadzącej do parku rosną nitrofilne okazałe rośliny jak pokrzywa i łopian większy (do 2 m wysokości), wśród nich jest kilka krzewów dzikiej róży i młode samosiewy i odrosty (do 5 lat) wysiewających się z parku klonów zwyczajnych i jaworów, jesionów i lip szerokolistnych. W części północnej przy drodze rosną 2 okazałe jesiony wyniosłe, a wzdłuż północnej granicy działki 87/1 rząd lip szerokolistnych – w tym 2 okazy kilkudziesięcioletnich drzew i osiem wielopniowych odroślowych.

Zaniedbany park ze zrujnowanymi budynkami gospodarczymi, przylegający od północy do omawianych działek składa się z kilkudziesięcioletnich drzew gatunków rodzimych (lipy drobnolistne, jesiony, klony, brzozy) jak i obcych dla regionu (lipy szerokolistne, topole kanadyjskie, pojedyncze świerki i modrzew europejski) i zdziczałe drzewa owocowe. Ciekawym egzemplarzem jest jedynie okazały i dość stary klon zwyczajny w odmianie kulistej (*Acer platanoides* Globosum).

Opisywane działki położone są w bogatym florystycznie rejonie, związanym z doliną Dolnej Wisły. Liczne gatunki chronione i inne cenne ginące, zagrożone z czerwonych list występują w położonych w odległości 7-8 km na zachód od zakładów rezerwatów stepowych (Zbocza Płutowskie, Góra Św. Wawrzyńca) i leśnych na południowy-zachód (Płutowo 8-9 km) oraz 8 km na północny-zachód (Ostrów Panieński, Łęgi na Ostrowiu Panieńskim). Wszystkie one, jak również interesująca dolina Fryby koło Chełmna (2-6 km na zach.) były obiektem licznych prac badawczych. Te cenne przyrodniczo obiekty położone są poza zasięgiem oddziaływania istniejących Zakładów, których rozbudowa również nie będzie miała wpływu na ich stan.

### **3. Rodzaj technologii, ogólna charakterystyka przedsięwzięcia**

Firma „STOLTER” Sp. z o.o. oferuje na rynek krajowy i zagraniczny meble i sprzęt medyczny oraz świadczy usługi serwisowe gwarancyjne i pogwarancyjne. Produkty firmy są dostarczane do państwowych i prywatnych placówek medycznych - szpitali, przychodni, gabinetów, hospicjów, domów opieki społecznej - jak i prywatnych odbiorców.

Obecna oferta obejmuje grupy mebli medycznych jak:

- łóżka rehabilitacyjne, łóżka wielofunkcyjne,
- łóżka do opieki intensywnej, łóżka do opieki domowej,
- szafki przyłóżkowe,
- łóżeczka dla dzieci i noworodków,
- wózki szpitalne,

- stoły i kozetki do badań,
- stoliki chirurgiczne i zabiegowe,
- szafy medyczne, stojaki do kroplówek, parawany.

*Tabela – Roczna zdolność produkcja wyrobów (po rozbudowie = docelowo)*

<b>Asortyment produkcji</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Zdolność produkcyjna docelowo</b>
łóżka	sztuki/ rok	30.000
szafki	sztuki/ rok	10.000
wózki	sztuki/ rok	3.000
pozostałe meble	sztuki/ rok	3.000

Procesy technologiczne, które będą prowadzone w projektowanym obiekcie w większości są typowe dla mechanicznych wydziałów konstrukcyjno-spawalniczych.

Dostawy surowca będą się odbywały transportem samochodowym. Surowiec (profile, kształtowniki stalowe i pręty) będą rozładowywane przy użyciu suwnicy o udźwigu 6,3 Mg. Rozładowana stal będzie składowana w specjalnych regałach z wysuwanymi ryglami, pozwalającymi na umieszczanie w nich materiału przy użyciu suwnicy. Z magazynu metalowe pręty będą przekazywane do gniazda cięcia (piły taśmowe i tarczowe oraz nożyce gilotynowe). Dalej będą realizowane operacje obróbki plastycznej (z wykorzystaniem pras mimośrodowych i hydraulicznych oraz giętarki) i obróbki skrawaniem takie jak: toczenie, frezowanie, wiercenie, wykonywanie gwintów i szlifowanie. Szlifowanie będzie przeprowadzane przy użyciu szlifierek tarczowych i taśmowej wyposażonych w odciągi wentylacyjne lub na mokro. Szlifowanie będzie też przeprowadzane z wykorzystaniem narzędzi pneumatycznych, tarczami lamelkowo-listkowymi, w sposób ręczny. Będzie się to odbywało na stołach z odciągami wentylacyjnymi, w wydzielonym dla tego celu pomieszczeniu. Scalanie elementów przygotowanych w wyżej wymienionych operacjach będzie się odbywało technikami zgrzewania i spawania. W tym celu w projektowanej hali przewidziano robot zgrzewający i stanowisko zgrzewania ręcznego a dla przeprowadzania operacji spawania, wydzielone kurtynami stanowiska spawania ręcznego (drutem spawalniczym, w gazach osłonowych) oraz trzy roboty spawalnicze jeden jednogłowicowy i dwa dwugłowicowe, gdzie spawanie będzie przeprowadzane również drutem spawalniczym w gazach osłonowych. Stanowisko spawalnicze składa się z obrotowego stołu z przyrządem, w którym obsługa umieszcza spawane detale. Następnie stół wykonuje obrót o 180<sup>0</sup> i za ekranem osłaniającym obszar pracy, ramiona robota wykonują zaprogramowane spawy. Stanowiska są wygrozdzone parawanami z odpowiednimi szybami, pozwalającymi bezpiecznie obserwować pracę robota. Od strony obsługi znajduje się układ fotokomórki stanowiący barierę bezpieczeństwa, zapobiegający wejściu pracowników w strefę pracy robota w czasie spawania. Do zdejmowania z przyrządu zespalanych w całość, dużych elementów będą służyły żurawie obrotowe. Nad strefą wykonywania spawów zostały zaprojektowane wyciągi wentylacyjne, usuwające dymy spawalnicze.

Do oczyszczania wyrobów przed lakierowaniem proszkowym (lakierowanie będzie się odbywało w innym pomieszczeniu) zaprojektowano automatyczną oczyszczarkę strumieniowo-ścierną, pracującą z wykorzystaniem śrutu stalowego. Posiada ona własny układ wentylacji komory oczyszczania z odpowiednim filtrem oraz zamknięty obieg śrutu.

Przebieg procesu technologicznego rozpoczyna się od operacji cięcia materiałów hutniczych w pomieszczeniu krajalni, ich obróbki w budynkach produkcyjnych gdzie następuje ich wstępna obróbka poprzez: wiercenie, gięcie, wykrawanie i tłoczenie na prasach. Następnym etapem jest spawanie tych detali w podzespoły i zespoły, obróbka ślusarska, prostowanie śrutowanie i lakierowanie w lakierni proszkowej. Ostatnim etapem jest montaż gotowych wyrobów i składowanie w magazynach.

<b>WYKAZ PLANOWANEGO WYPOSAŻENIA TECHNOLOGICZNEGO</b>				
<b>dział</b>	<b>Nr maszyny</b>	<b>TYP</b>	<b>Nazwa maszyny</b>	<b>Moc zainstal. [kW/szt.]</b>
<b>Krajalnia</b>	7301	KKS - 400	Piła tarczowa	5
	7302	PMS -100.1	Prasa mimośrodowa	11,5
	7304	ARG - 230	Piła taśmowa	1,5
	7305	H -3118	gilotyna	7,5
	7306	NG -4	gilotyna	7,5
<b>RSA</b>	7311	RSA	piła + gratowarka	130
<b>Obróbka wstępna</b>	7107	TUG - 40	tokarka	12
	7111	FNC-20	frezarka	4,5
	7114	GR-18	gwinciarka	2,5
	7307	KS -371	szlifierka	18
	7308	SPR - 100	szlifierka	8
	7100	KNOPP	szlifierka	2
	7309	OND - 350	szlifierka	3
	7310	WS -15.1(5szt)	Wiertarka stołowa	7,5
	7317	WKA -40	wiertarka	6,8
	7315	FBP-40 - FLOT	wiertarka	4
	7318	HELIOS	wiertarka	5
	7321	GB 30VE	wiertarka	6
	7337		śrutownica do małych detali	4
<b>Spawalnia</b>	7327	DEP - 401(7szt)	spawarka	126
	7333	250 M TIG	spawarka	12
	7334	SOYER	stanowisko zgrzewania ręcznego	8

<b>Roboty</b>	7335	Robot jedn.	robot spawalniczy	18	
	7338	Robot dwuram.	robot spawalniczy	36	
	7340	Robot dwuram.	robot spawalniczy	36	
	7339	Przypaw. Robot	przypawarka kołków	18	
		Roboter	robot zgrzewalniczy	31,36	
	7323	St. Ślus.(6 stan.)	obróbka	12	
	7325	Roling	szlifierka	1,5	
	7326	ZZR	szlifierka	4,5	
	7324	Prostowarka	prostowanie	12	
	7322	GB45VE	wiertarka	5	
<b>Ślusarnia</b>	7336	4GCO	wiertarka	2,5	
	<b>Giętarki</b>	7313	CNC 38TBRE-P	giętarka	12,5
	<b>Obróbka plastyczna</b>	7119	ZPT -25	zgrzewarka	25
		7120	PYE-160	prasa	17
		7122	PYE - 63	prasa	12
		7125	PMS-25	prasa	3
		7126	LENP - 25	prasa	3
		7127	PMS - 16,1	prasa	2
		7128	PMS -63	prasa	3
		7121	ERH -65B	prasa	12
<b>Montaż</b>	7123	PYE - 10	prasa	5	
	7130	WS - 15,1	wiertarka	3	
	7131	St. Montaż.	Montaż KRAJ	2	
	7203	NRP-25	nitownica radialna	3	
	7133	Montaż CL.	Montaż CLASSIKO	3	
	7134	Mont. ECCO	Montaż ECCO, REHA, NOVERA	1,5	
	7135	ELV / MIL.	Montaż MILENA, SOLANO	1,5	
<b>Lakiernia</b>	7200	Lakiernia	lakiernia	386	
<b>Śrutownica</b>	7202	Śrutownica	Śrutownica	45	
		2 szt	Stanowisko prostowania ręcznego		
		2 szt.	Prostowarka		
		Sprężarki	Sprężarki	37	
		Wentylacja spawal.	Wentylacja spawalni	15	
		Wentylacja ślusarni	Wentylacja ślusarni	5,5	

	AXI-320	Piła taśmowa	4,0
	Shlick	Oczyszczarka strumieniowo-scierna	45,0
	Q=125 kg	Żuraw obrotowy	1,0
	Q=125 kg	Żuraw obrotowy	1,0
	Q=6,3t	suwница	Suwница natorowa

#### 4. **Ewentualne warianty przedsięwzięcia**

Inwestor rozpatrywał jeden wariant technologiczny i lokalizacyjny planowanego przedsięwzięcia pn.: Rozbudowa i przebudowa istniejącej hali produkcyjno – magazynowej wraz z infrastrukturą techniczną, na terenie „STOLTER” Sp. z o.o. na nieruchomości nr ewid. 87/1, 89/1, 90/1, 91, 92, 93, obręb Grubno gm. Stolno przy drodze krajowej nr 1. Nie brano pod uwagę wariantu innej lokalizacji przedsięwzięcia, z uwagi na dysponowanie terenem pod planowane przedsięwzięcie i wykorzystanie istniejącej infrastruktury.

W wyniku planowanej rozbudowy usprawniony zostanie proces produkcyjny i wzrośnie zdolność produkcyjna zakładu. Przedsięwzięcie pozwoli prawidłowo zorganizować proces produkcyjny i wyeliminuje konieczność transportu międzyoperacyjnego detali po otwartym terenie zakładu. Efektem realizacji przedsięwzięcia będzie również poprawa stanu warunków środowiska pracy oraz możliwość zwiększenia zatrudnienia w zakładzie. Zwiększenie mocy produkcyjnej zakładu jest podyktowane rosnącym zapotrzebowaniem rynku zbytu na produkowany asortyment mebli medycznych.

Wybrany wariant na etapie koncepcji technologicznej jest przy obecnym poziomie wiedzy i możliwości technicznych, wariantem najbardziej korzystnym dla Inwestora, sprawdzonym w istniejącym zakładzie w rozpatrywanej lokalizacji. Wybór wariantu był poprzedzony szeregiem spotkań inwestora i projektantów i został uznany jako najkorzystniejszy, spełniając względy ergonomii pracy, ekonomiczne oraz ekologiczne – oddziaływania na ekosystem.

Realizacja przedsięwzięcia nie powoduje zmiany sposobu użytkowania terenu Inwestora – istniejący zakład produkcyjny. Przedsięwzięcie wykorzystuje istniejącą infrastrukturę zakładu, który posiada uporządkowaną gospodarkę wodno-ściekową, gospodarkę odpadami i ogranicza emisję do otoczenia. Do projektowanego budynku zostaną przeniesione istniejące maszyny i urządzenia, hala zostanie wyposażona w urządzenia ograniczające emisję. Zakładany proces technologiczny charakteryzuje się nowoczesnymi rozwiązaniami i przy zastosowaniu projektowanych zabezpieczeń zapewnia ochronę przed wpływem na środowisko, w tym na zdrowie ludzi.

Zaznacza się, że planowane przedsięwzięcie polegające na rozbudowie istniejącego zakładu optymalizuje zużycie energii, terenu, pracy (koncentracja procesu technologicznego na terenie jednego zakładu co jest korzystne ze względów ekonomicznych i społecznych). Zaniechanie realizacji przedmiotowej inwestycji (wariant zerowy) spowoduje utrzymanie

stanu obecnego tj. dalszą eksploatację istniejących obiektów produkcyjno-magazynowych „STOLTER” Sp. z o.o. w Grubnie, gminie Stolno. Obiekty istniejące posiadają ograniczoną moc produkcyjną. Ponadto obecna lokalizacja funkcji produkcyjnych w kilku budynkach na terenie zakładu wymaga transportu międzyoperacyjnego produktów po otwartym terenie, co stanowi znaczną uciążliwość zwłaszcza w okresie zimowym.

## **5. Przewidywana ilość wykorzystywanej wody oraz innych surowców, materiałów, paliw i energii**

### **❖ Zaopatrzenie w wodę**

Planowane przedsięwzięcie nie wpływa na zmianę sposobu zaopatrzenia w wodę. Zaopatrzenie w wodę zakładu na dotychczasowych zasadach z przyłącza gminnej sieci wodociągowej na warunkach zawartej umowy na dostawę wody. Na terenie zakładu nie ma czynnych ujęć wód podziemnych lub powierzchniowych.

W ramach przebudowy i rozbudowy budynków zostanie przebudowana zakładowa instalacja wodna w celu zaopatrzenia w wodę projektowanych pomieszczeń technicznych i zaplecza socjalnego. Woda wodociągowa pobierana będzie na cele:

- socjalno-bytowe (natryski, pisuary, płuczki ustępowe, umywalki, zlewozmywaki zaplecza socjalnego)
- technologiczne (tylko do myjki zabudowanej w układzie piły RSA do sporządzania kąpieli myjącej).

Ogółem zapotrzebowanie wody na cele technologiczne projektowanego obiektu jest niewielkie i wyniesie –  $Q_{\text{roczne}} = 6 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

Wielkość zapotrzebowania wody na cele sanitarne na podstawie norm zużycia wody określonych w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 14.01.2002r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz.U. nr 8, poz. 70). Ogółem dla zatrudnienia pracowników w istniejących i projektowanych obiektach – 200 osób, zapotrzebowanie wody na cele socjalno-bytowe wyniesie:

$$Q_{\text{śr.d.}} = 200 \times 60 \text{ l/d} = 12000 \text{ l/d} = 12.0 \text{ m}^3/\text{dobę}.$$

Wyliczona wielkość poboru wody uwzględnia potencjalny wzrost zatrudnienia.

### **• Odprowadzanie ścieków**

Planowane przedsięwzięcie nie wpływa na zmianę sposobu odprowadzania ścieków. Ścieki z istniejących i planowanych obiektów będą odprowadzane na dotychczasowych zasadach do gminnej sieci kanalizacyjnej (bez oczyszczenia), na podstawie zawartej umowy na odbiór ścieków.

Przedsięwzięcie obejmuje rozbudowę zaplecza socjalno-bytowego i będzie źródłem ścieków bytowych w ilości odpowiadającej 98% wody zużytej na cele socjalno-bytowe. W projektowanym obiekcie ścieki produkcyjne będą powstawały tylko z myjki zabudowanej w układzie piły RSA ze sporządzania kąpieli myjącej. Nie projektuje się odpływu do kanalizacji z tego urządzenia. Kąpiel myjąca będzie okresowo wypompowywana do podstawionego pojemnika i wywożona przez uwapnione służby, ilość ścieków wyniesie ca  $6 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

W ramach przedsięwzięcia zostanie przebudowana zakładowa instalacja kanalizacyjna w celu odprowadzenia ścieków z projektowanych pomieszczeń zaplecza socjalnego.

Planowane przedsięwzięcie nie wpływa na zmianę dotychczasowego sposobu odprowadzania wód opadowych. Ścieki deszczowe z istniejących i projektowanych dróg i placów (ścieki brudne) po podczyszczeniu w studzienkach osadczych odprowadzane będą do zamkniętego kolektora deszczowego kd300 Gminnej Spółki Wodnej w Stolnie. Kolektor przebiega w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu. Odprowadzanie wód deszczowych reguluje umowa zawarta ze Spółką Wodną. Wody opadowe z dachów budynków (wody umownie „czyste”) wprowadzane będą również do gminnej kanalizacji deszczowej. Z uwagi na ograniczone możliwości odbioru ścieków z wód opadowych przez gminny kolektor, konieczne jest zbudowanie szczelnego zbiornika retencyjnego o pojemności około 800 m<sup>3</sup>. Po podczyszczeniu opadów za pomocą separatora, wody deszczowe będą stopniowo wypompowywane z zbiornika retencyjnego do gminnego kolektora.

- **Zaopatrzenie w ciepło**

Wzrost zapotrzebowania na ciepło grzewcze dla projektowanych budynków zostanie pokryte z nowo projektowanej kotłowni olejowej (3 kotły) ogólnej mocy 0,770 MW, dla której zużycie oleju wyniesie 80 m<sup>3</sup>/rok.

W ramach przedsięwzięcia zostaną zamontowane nowe kotły olejowe wraz z podziemnym zbiornikiem oleju, oraz zostaną wykonane wewnętrzne instalacje c.o i c.w. projektowanego budynku.

Dostawa ciepła do pozostałych (istniejących) budynków zakładu z kotłowni olejowej istniejącej (3 kotły) wyposażonej: Kocioł Schäfer Domobloc DCN 435 – 2 sztuki o mocy 0,435 MW, Kocioł Schäfer Domobloc DXN 163 o mocy 0,163 MW, dla których zużycie oleju wynosi 190 m<sup>3</sup>/rok.

Ponadto planuje się zaprojektowanie instalacji odzysku ciepła wytwarzanego przez centrale wentylacyjne oraz urządzenia w toku produkcji.

- **Zaopatrzenie w energię elektryczną**

Energia dostarczana doprowadzana będzie z sieci przedsiębiorstwa energetycznego na podstawie warunków technicznych wyznaczonych inwestorowi przez przedsiębiorstwo energetyczne.

Do planowanych instalacji technologicznych zostaną zaprojektowane wewnętrzne instalacje elektryczne. Szacuje się, że moc zainstalowana projektowanych instalacji wyniesie 400 kW.

- **Obsługa komunikacyjna**

Obsługa komunikacyjna projektowanego budynku z istniejących dróg wewnątrzzakładowych. W ramach przedsięwzięcia zostanie wykonana korekta układu komunikacyjnego. Istniejące nawierzchnie dróg i placów betonowe lub asfaltowe. Ciągi komunikacyjne odwodnione przez istniejącą kanalizację deszczową.

Wjazd na teren zakładu – na dotychczasowych zasadach z drogi krajowej nr „1”.

Ilość miejsc postojowych na terenie objętym inwestycją – około 20 szt. (istniejący parking przed wjazdem na teren zakładu).

Ilość miejsc postojowych docelowo: do 190 stanowisk na całym terenie Inwestora.  
Ilość samochodów ciężarowych i innych pojazdów szt./dobę: do 40.

- **Bilans materiałowo-energetyczny procesów wytwórczych (produkcja mebli)**

Wielkość produkcji oraz zapotrzebowanie na surowce i materiały produkcyjne oraz media (energia, gaz, woda) dla stanu obecnego oraz docelowo po planowanej rozbudowie zakładu, określono w poniższych tabelach.

*Tabela – Planowane roczne zużycie podstawowych surowców i materiałów produkcyjnych*

Nazwa materiału	Jednostka	Roczne zużycie docelowo
<b>Surowce energetyczne</b>		
Energia elektryczna	<b>GWh</b>	2
olej opałowy	<b>m<sup>3</sup></b>	190
<b>Podstawowe surowce produkcyjne</b>		
stal kształtowa	Mg/rok	1 800
stal w prętach	m/rok	85 000
drut spawalniczy	Mg/rok	39
gaz spawalniczy osłonowy Feromix 4(Ar+4%O <sub>2</sub> )	kg/rok	65 000
gaz spawalniczy osłonowy argon	m <sup>3</sup> /rok	800
płyn spawalniczy OPN UF 1000 (preparat antyodpryskowy) - ( 400ml/ szt.)	szt./rok.	8500
tarcze szlifierskie lamelkowo-listkowe	szt./rok	13 000
farby proszkowe	Mg/rok	22

## **6. Rozwiązania chroniące środowisko**

W celu zapobiegania lub ograniczenia szkodliwych oddziaływań na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia przewiduje się:

- w zakresie ochrony powietrza atmosferycznego
  - Redukcja emisji zanieczyszczeń technologicznych do powietrza przez zastosowanie projektowanych układów filtracyjnych. Projektowane stanowiska spawalnicze i szlifierni wyposażone w wyciągi wentylacyjne. Powietrze wyciągane tymi układami będzie kierowane do urządzeń filtracyjnych.
  - Dostawa ciepła technologicznego i ogrzewanie projektowanych obiektów przy wykorzystaniu kotłowni olejowej (instalacja niskoemisyjna = brak odpadów paleniskowych, minimalne emisje do powietrza).
- w zakresie gospodarki wodno-ściekowej
  - Racjonalne zużycie wody

- Zaopatrzenie zakładu w wodę na dotychczasowych zasadach z opomiarowanego przyłącza gminnej sieci wodociągowej. Pobór wody na cele socjalno-bytowe lub gospodarcze nie będzie przekraczać norm zapotrzebowania wody, określonych w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz.U. Nr 8, poz.70).
- Ochrona wód i gruntu –
  - Nawierzchnie utwardzone parkingów, dróg wewnętrznych i placów zakładu wyposażone w istniejącą kanalizację deszczową z odprowadzeniem do odbiornika tj. gminnej kanalizacji deszczowej poprzez system oczyszczania.
  - Ścieki bytowe będą odprowadzane na dotychczasowych zasadach do szczelnych instalacji kanalizacyjnych sieci zakładowej włączonej do gminnej sieci kanalizacyjnej na podstawie umowy na odbiór ścieków.
- w zakresie ochrony akustycznej
  - Projektowane urządzenia techniczne oraz procesy stanowiące źródło hałasu będą zlokalizowane wewnątrz przystosowanych do tego i izolowanych pomieszczeń. Ściany istniejącej hali z lokalizacją istniejącej i projektowanej linii produkcyjnych wykonane są z materiałów tłumiących hałas, dach izolowany warstwą wełny mineralnej o wysokiej gęstości.
  - Urządzenia filtracyjne i wentylacyjne zlokalizowane na zewnątrz budynków w dźwiękoszczelnych obudowach redukujących poziom hałasu od urządzeń.
  - Zostanie zaprojektowana zieleń zgodnie z zapisami planu miejscowego
- w zakresie gospodarowania odpadami
  - Procesy technologiczne będą prowadzone w sposób zapewniający możliwość selektywnej zbiórki odpadów, w tym surowców wtórnych (głównie złom i makulatura)
  - Odpady wytwarzane w obiekcie będą magazynowane czasowo, w wyznaczonych miejscach i w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska – m.in. gromadzenie odpadów w szczelnych pojemnikach, kontenerach zabezpieczających przed wysypaniem odpadów, oraz ich oddziaływaniem odpadów na grunt i inne elementy środowiska,
  - Odpady w pierwszej kolejności będą przekazywane do wtórnego wykorzystania (pozostałości z produkcji, złom, makulatura, tworzywa sztuczne). Pozostałe odpady będą przeznaczone do składowania (odpady komunalne) lub unieszkodliwienia (w tym odpady niebezpieczne),
  - Odpady będą przekazywane wyspecjalizowanym odbiorcom odpadów, posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami (np. na zbieranie, transport, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów),
  - Prowadzący instalację będzie prowadził ewidencję wytwarzanych i przekazywanych odpadów – stosując obowiązujące dokumenty ewidencji odpadów
- w zakresie ochrony zdrowia ludzi
  - Przestrzeganie reżimu technologicznego oraz zasad bhp wymaganych w zakładach obróbki metali i spawalni.
  - Wykonanie instalacji odciągów miejscowych znad stołów spawalniczych z ruchomymi ramionami ssącymi, oraz okapów dla robotów spawalniczych tak, aby gazy spawalnicze były odciągane bezpośrednio z miejsca ich powstawania, odciągane

powietrze będzie zbilansowane przez nawiew powietrza świeżego. Zastosowanie szlifierek z indywidualnymi urządzeniami odpylającymi. Zastosowanie systemu wentylacji projektowanych stanowisk gwarantuje dotrzymanie norm na stanowiskach pracy, zgodnie z obowiązującymi przepisami bhp.

Skuteczność powyższych działań obejmujących zapobieganie, zmniejszanie lub kompensowanie szkodliwych oddziaływań na środowisko projektowanego przedsięwzięcia będzie zależała od:

- przyjęcia odpowiednich rozwiązań projektowych na etapie projektu budowlanego,
- doboru właściwych technologii i materiałów ograniczających oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi,
- solidności i fachowego wykonania przedsięwzięcia,
- przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony środowiska i zdrowia ludzi w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia.

## **7. Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii, przy zastosowaniu projektowanych rozwiązań chronionych środowisko**

Funkcjonowanie zakładu po rozbudowie spowoduje wprowadzanie do środowiska następujących rodzajów substancji i energii:

### **1) Emisje zanieczyszczeń do powietrza:**

ZESTAWIENIE WIELKOŚCI EMISJI Z ISTNIEJĄCYCH I PROJEKTOWANYCH ŹRÓDEŁ ENERGETYCZNYCH I TECHNOLOGICZNYCH

<b>Nazwa zanieczyszczenia</b>	<b>Emisja roczna Mg/rok</b>
<b>Pył</b>	<b>0,36473</b>
<b>- w tym pył do 10 µm</b>	<b>0,34869</b>
<b>Dwutlenek siarki (SO<sub>2</sub>)</b>	<b>1,08357</b>
<b>Tlenek węgla (CO)</b>	<b>0,11406</b>
<b>Tlenki azotu jako NO<sub>2</sub></b>	<b>0,95060</b>
<b>Żelazo <sup>b)</sup></b>	<b>0,00054</b>
<b>Mangan <sup>b)</sup></b>	<b>0,00018</b>
<b>Chrom <sup>b)</sup></b>	<b>0,00016</b>
<b>Nikiel <sup>b)</sup></b>	<b>0,00006</b>
<b>Ksylan</b>	<b>0,00421</b>
<b>Toluen</b>	<b>0,00590</b>

b) jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

### **2) Wytwarzanie ścieków**

#### ▪ Ścieki poprodukcyjne

Ścieki z kąpieli myjącej w ilości ok. 5-6 m<sup>3</sup>/rok będą okresowo (5-6 razy w roku) wypompowywane do podstawionego pojemnika. Zawartość pojemnika będzie okresowo wywożona przez odpowiednie służby. W ich skład będzie wchodził wodny alkaiczny roztwór niskopieniący z niejonowym środkiem powierzchniowo-czynnym SPEZIAL. Produkt SPEZIAL nie powoduje żadnych zakłóceń w oczyszczalniach ścieków. Zawarte w nim ścieki powierzchniowo-czynne są w 90% biodegralne. Produkt nie zawiera żadnych fosfatów. W formie rozcieńczonej nie stanowi zagrożenia dla środowiska.

#### ▪ Ścieki bytowe

Ścieki sanitarne w ilości około 12 m<sup>3</sup>/d odprowadzane będą do kanalizacji w stanie surowym (bez podczyszczenia). Skład ścieków bytowych odpowiada ściekom komunalnym, wskaźniki określone w Tabeli.

*Tabela - Ładunek zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach bytowych*

Lp.	Wskaźniki	Jedn.	Średnie stężenia
1	Odczyn		7 – 9
2	Zawiesiny ogólne	[mg / l]	325
3	Azot ogólny	[mg / l]	70
4	Fosfor ogólny	[mg / l]	15
5	BZT <sub>5</sub>	[mg / l]	320
6	ChZT <sub>cr</sub>	[mg / l]	480

#### ▪ Wody deszczowe

Wody deszczowe w ilości:

$$Q = q \times \Psi \times F \text{ [l/s]}$$

gdzie : q – natężenie deszczu miarodajnego

Ψ – współczynnik spływu

F - powierzchnia zlewni w ha

$$Q = 130 \times (F_1 \times \psi_1 + F_2 \times \psi_2) = 130 \times (0,8784 \times 0,95 + 0,1000 \times 0,90) = \underline{120,2 \text{ l/s}}$$

Wody deszczowe odprowadzane będą do kolektora deszczowego Gminnej Spółki Wodnej w Stolnie poprzez zbiornik retencyjny o pojemności około 800 m<sup>3</sup>. Przed wpompowaniem ścieków do sieci kanalizacji deszczowej wody opadowe zostaną podczyszczone za pomocą separatora znajdującego się za zbiornikiem.

Według danych literaturowych zakres średnich stężeń zanieczyszczeń w ściekach (wód deszczowych) odprowadzanych z ciągów komunikacyjnych wynoszą:

*Tabela – średnie stężenia zanieczyszczeń wód opadowych z ciągów komunikacyjnych*

Lp.	Wskaźniki	Jedn.	Średnie stężenia
-----	-----------	-------	------------------

1	Zawiesina ogólna	[mg / l]	120 - 300
2	Węglowodory ropopochodne	[mg / l]	< 0,3 – 0,6

### 3) Wytwarzanie odpadów

#### Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

W stosowanej technologii wytwarzane są głównie odpady poprodukcyjne tj. odpady z toczenia, piłowania, wygładzania żelaza i metali nieżelaznych, opakowania po surowcach, odpady proszków powlekających itp.

W związku z planowaną rozbudową obiektu produkcyjno-magazynowego oraz zwiększeniem potencjału produkcyjnego zakładu nie zmieni się charakter wytwarzanych odpadów oraz dotychczasowy sposób gospodarowania odpadami. Po realizacji przedsięwzięcia ilości wytwarzanych odpadów mogą ulec zwiększeniu o około kilkanaście (kilkadziesiąt) procent do stanu obecnego.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych docelowo w przyjętej technologii produkcji mebli medycznych zestawiono w poniższej Tabeli.

*Tabela – rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów (stan docelowy)*

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	0,05
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,60
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,70
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,10
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1	08 02 01	Odpady proszków powlekających	0,2
2	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	25,0
3	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 21	1,8
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,0

5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,3
6	17 04 05	Żelazo i stal	15,0
7	20 03 01	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	30,0

Odpady poprodukcyjne powstające w projektowanym obiekcie to głównie złom stalowy. Na podstawie obecnie prowadzonej działalności w zakładzie szacuje się, że ilość powstającego złomu będzie się kształtowała na poziomie 40 Mg/rok.

Odpady zaliczane do innych niż niebezpieczne będą wytwarzane w ilości poniżej 5000 Mg rocznie. Odpady zaliczane do niebezpiecznych będą wytwarzane w ilości powyżej 1 Mg /rok.

#### 4) Hałas (od instalacji przemysłowych w budynku, oraz wentylatorów zewnętrznych)

##### Źródła hałasu, moce akustyczne, czas pracy

Natężenie hałasu na zewnątrz hali - wynikające z odbywającej się wewnątrz hali produkcji - będzie niższe od obecnego natężenia hałasu wynikającego z ruchu drogowego na drodze krajowej nr 1.

Nazwa źródło hałasu	Poziom A mocy akustycznej źródła $L_{WA}$ [dB]	Czas pracy źródła [godz./dobę]	Równoważny poziom A mocy akustycznej $L_{WAeq}$ [dB]		Urządzenia ograniczające hałas
			dzień	noc	
<b>Bezpośrednie źródła hałasu (źródła typu punktowego):</b>					
Filtry FILTERMAX	65	24 (dzień/noc)	65	65	komora tłumiąca
Centrala wentylacyjna	55	24 (dzień/noc)	55	55	tłumik akustyczny
Wentylatory malarni	do 60	24 (dzień/noc)	60	60	Tłumik akustyczny
<b>Pośrednie źródła hałasu (źródła typu budynek):</b>					
Hala	96	24	96	96	ściana

<b>produkcyjna</b>		(dzień/noc)			(R <sub>A</sub> =24dB) dach (R <sub>A</sub> =28dB)
<b>Kotłownia I</b>	60	24 (dzień/noc)	60	60	ściana i dach (R <sub>A</sub> =42dB)
<b>Kotłownia II</b>	60	24 (dzień/noc)	60	60	ściana i dach (R <sub>A</sub> =24dB)
<b>Malarnia proszkowa</b>	60	24 (dzień/noc)	65	65	ściana i dach (R <sub>A</sub> =42dB)

## **8. Możliwe trans graniczne oddziaływanie na środowisko**

Nie dotyczy – przewidywane oddziaływania ma zasięg lokalny

## **9. Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. – o ochronie przyrody (Dz.U.nr 92, poz.880), znajdujące się w zasięgu oddziaływania przedsięwzięcia**

W zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie występują tereny podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody (Dz.U. nr 92 poz. 880 z późn. zmianami). Teren przedsięwzięcia znajduje się poza obszarami:

- Parków Narodowych
- Parków Krajobrazowych
- Obszarów Chronionego Krajobrazu
- Rezerwatów przyrody
- Leśnych kompleksów promocyjnych
- Obszarów ochrony uzdrowiskowej

Teren planowanego przedsięwzięcia jest położony poza obszarami specjalnej ochrony ptaków i siedlisk sieci ekologicznej Natura 2000 wyznaczonymi rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 lipca 2004r. w sprawie obszarów specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 (Dz.U. nr 229, poz. 2313).

W odniesieniu do rozpatrywanej lokalizacji najbliższe tereny podlegające ochronie to :

- Zespół Parków Krajobrazowych Chełmińskiego i Nadwiślańskiego oraz Obszar Specjalnej Ochrony Ptaków PLB 040003 Dolina Dolnej Wisły – ok. 1 km na zachód
- Rezerwat „Ostrów Panieński” - ok. 5 km w kierunku północno - zachodnim

„Ostrów Panieński” (14,77 ha) – utworzony dla ochrony dużego i stosunkowo naturalnego kompleksu leśnego na siedlisku łągu wiązowo-jesionowego w dolinie dolnej Wisły, ze stanowiskami rzadkich gatunków roślin, w tym trufli letniej.

- Rezerwat „Łęgi na Ostrowiu Panieńskim” – ok. 4 km w kierunku północno – zachodnim „Łęgi na Ostrowiu Panieńskim” (34,42 ha) – położony w sąsiedztwie rezerwatu „Ostrów Panieński” ma zbliżone warunki siedliskowe. Występuje w nim łąg wiązowo-jesionowy.
- Rezerwat „Zbocze Płutowskie” - ok. 8 km w kierunku południowo – zachodnim „Zbocza Płutowskie” (34,49 ha) – znajduje się 15 km od Chełmna i obejmuje fragment prawego zbocza doliny Wisły. Rezerwat zabezpiecza rzadką florę, tj. zespoły roślinności stepowej tworzące niewielkie, ale prawie już reliktowe wysepki.
- Rezerwat „Płutowo” - ok. 9 km w kierunku południowo – zachodnim „Płutowo” (17,96 ha) – utworzony dla ścisłej ochrony lasu mieszanego na zboczach parowu wciętego w krawędź doliny Wisły. Występują tu okazałe graby liczące 90-120 lat, dęby ok. 200 lat i również wiekowe lipy, klony, buki i jesiony.